

# Металлорукава



### **НЕТ НИЧЕГО НЕВОЗМОЖНОГО**

HYDROSCAND предлагает широкий спектр металлорукавов, адаптированных под различные виды использования.

Мы можем производить небольшие партии уникальных соединений. Все шланги проверяются на предмет протеканий и доставляются с сертификатом прохождения теста на давление.

### **ПАРАЛЛЕЛЬНО ГОФРИРОВАННЫЕ МЕТАЛЛУРУКАВА**

Параллельно гофрированные металлорукава HYDROSCAND сделаны из нержавеющей стали и могут быть заказаны с или без косы из нержавеющей стали. Шланги очень гибкие и у них долгий срок пригодности. Они устойчивы к давлению, способны поглощать вибрации и хорошо подходят для пульсирующего давления и частых движений.

Параллельно гофрированные металлорукава могут также быть использованы в зонах высоких температур, например, в моторном отсеке. Ещё они могут быть использованы для перевозки различных жидкостей – горячих, холодных и агрессивных – например, щёлочей. Шланги полностью герметичны, что делает их идеально подходящими для транспортировки паров и газов.

HYDROSCAND предлагает параллельно гофрированные металлорукава, которые выдерживают рабочее давление вплоть до 105 Бар и температуры от -2000С до +5500С.

### **СПИРАЛЬНО ГОФРИРОВАННЫЕ МЕТАЛЛУРУКАВА**

Спирально гофрированные металлорукава HYDROSCAND подобны параллельно гофрированным, они выполнены из нержавеющей стали, но имеют гораздо большую гибкость. Они выдерживают даже немного большее рабочее давление. Такие шланги имеют меньший внешний диаметр и меньший вес.

HYDROSCAND предлагают спирально гофрированные металлорукава, которые выдерживают рабочее давление до 175 Бар и температуру в пределах от -2000С до +5500С.

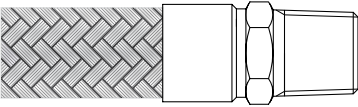
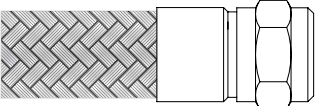
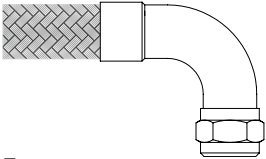
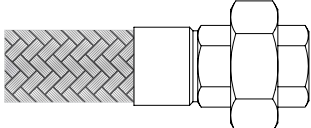
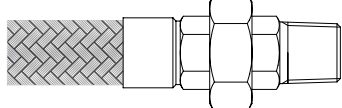
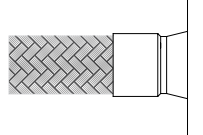
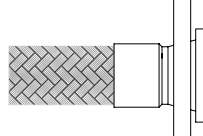
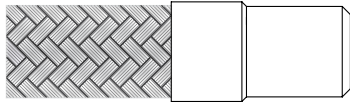
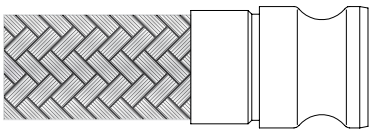
### **ПОЛНОСТЬЮ БЛОКИРОВАННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РУКАВА – ВЫХЛОПНЫЕ ШЛАНГИ**

В наборе металлических шлангов HYDROSCAND включены шланги из нержавеющей стали, разработанные таким образом, что они могут быть отцеплены и прикреплены. Это означает, что они хорошо устойчивы к скручиванию, растяжению и внешним нагрузкам.

Такие блокировочные шланги хорошо подходят в качестве выхлопных шлангов/выхлопных труб грузовых автомобилей, сельскохозяйственной техники, дизельных генераторов и подобных схем. Шланги также можно использовать для перевозки зерна, гранул и опилок. Кроме того, они могут служить хорошей механической защитой для механических кабелей.

HYDROSCAND предлагает выхлопные шланги, выдерживающие температуру до +8000С.

## НАШ АССОРТИМЕНТ

| Соединения   | Материал                              |
|--|---------------------------------------|
|  <p>С фиксированной наружной резьбой</p>   | Латунь<br>Сталь<br>Нерж. сталь        |
|  <p>С гайкой-колпачком, коническое уплотнение 600</p>                              | Латунь<br>Сталь<br>Нерж. сталь        |
|  <p>Локтевое соединение с гайкой-колпачком и коническим уплотнением 600</p>        | Латунь<br>Сталь<br>Нерж. сталь        |
|  <p>Тройное соединение с внутренней резьбой</p>                                   | Ковкая латунь<br>Сталь<br>Нерж. сталь |
|  <p>Тройное соединение с внешней резьбой</p>                                     | Ковкая латунь<br>Сталь<br>Нерж. сталь |
|  <p>Фиксированный фланец</p>   | Сталь<br>Нерж. сталь                  |
|  <p>Поворотный фланец. Сварочное кольцо с воротником/прессованным воротником</p> | Сталь<br>Нерж. сталь                  |
|  <p>Сварные трубы</p>  | Латунь<br>Сталь<br>Нерж. сталь        |
|  <p>CAM- LOCK-соединения</p>   | Латунь<br>Нерж. сталь                 |





## 1484 ПАРАЛЛЕЛЬНО ГОФРИРОВАННЫЕ МЕТАЛЛУРУКАВА

### Конструкция:

Внутренняя трубка: Нерж. сталь (1.4541 EN 10088-1) Suffix F  
 Нерж. сталь (1.4404 EN 10088-1) Suffix S  
 Оплетка: Нерж. сталь (1.4301 EN 10088-1)  
 Коэф. прочности: 1:4  
 Температурные пределы: -200°C – +550°C



### Применение/Свойства:

Шланг предназначен, например, для масел, химических веществ, газов, выхлопных газов, паров, воды, вакуума и т.д. Применяется также как механическая защита.



| Номер          | ID мм | YD мм | Раб. давл. Бар | Радиус изгиба мм | Вес кг/м |
|----------------|-------|-------|----------------|------------------|----------|
| 1484-01-06F/S  | 10,6  | 17,5  | 75,0           | 190              | 0,25     |
| 1484-01-08F/S  | 12,3  | 19,5  | 70,0           | 210              | 0,29     |
| 1484-01-10F/S  | 15,7  | 25,2  | 65,0           | 285              | 0,37     |
| 1484-01-12F/S  | 19,8  | 30,3  | 50,0           | 310              | 0,50     |
| 1484-01-16F/S  | 25,8  | 36,0  | 40,0           | 375              | 0,64     |
| 1484-01-20F/S  | 33,0  | 45,7  | 35,0           | 405              | 1,00     |
| 1484-01-24F/S  | 40,0  | 54,0  | 30,0           | 480              | 1,20     |
| 1484-01-32F/S  | 51,6  | 67,5  | 25,0           | 550              | 1,54     |
| 1484-01-40F/S  | 66,0  | 87,9  | 20,0           | 675              | 2,55     |
| 1484-01-48F/S  | 76,6  | 100,0 | 18,0           | 750              | 2,90     |
| 1484-01-64F/S  | 103,0 | 128,0 | 14,0           | 920              | 4,20     |
| 1484-01-80F/S  | 127,5 | 154,5 | 12,5           | 1160             | 5,80     |
| 1484-01-96F/S  | 151,5 | 180,0 | 10,0           | 1320             | 6,80     |
| 1484-01-128F/S | 200,0 | 232,0 | 6,0            | 1400             | 11,00    |



## 1485 ПЛОТНО И ПАРАЛЛЕЛЬНО ГОФРИРОВАННЫЕ МЕТАЛЛУРУКАВА

### Конструкция:

Внутренняя трубка: Нерж. сталь (1.4541 EN 10088-1)  
 Оплетка: Нерж. сталь (1.4031 EN 10088-1)  
 Коэф. прочности: 1:4  
 Температурные пределы: -200°C – +550°C



### Применение/Свойства:

Шланг предназначен, например, для масел, химических веществ, газов, выхлопных газов, паров, воды, вакуума и т.д. Применяется также как механическая защита. Экстрагибкие.



| Номер       | ID мм | YD мм | Раб. давл. Бар | Радиус изгиба мм | Вес кг/м |
|-------------|-------|-------|----------------|------------------|----------|
| 1485-01-24F | 38,9  | 54,5  | 30,0           | 400              | 1,3      |
| 1485-01-32F | 51,6  | 68,0  | 25,0           | 450              | 1,7      |
| 1485-01-40F | 65,5  | 88,5  | 20,0           | 540              | 3,0      |
| 1485-01-48F | 76,0  | 100,7 | 18,0           | 640              | 3,4      |
| 1485-01-64F | 102,5 | 128,0 | 14,0           | 840              | 4,5      |
| 1485-01-80F | 127,5 | 154,5 | 12,5           | 950              | 6,5      |
| 1485-01-96F | 151,5 | 180,5 | 10,0           | 1150             | 7,7      |



## 1481 МИНИВОЛНОВЫЕ ПАРАЛЛЕЛЬНО ГОФРИРОВАННЫЕ МЕТАЛЛУРУКАВА

### Конструкция:

Внутренняя трубка: Нерж. сталь (1.4541 EN 10088-1)  
 Оплётка: Нерж. сталь (1.4301 EN 10088-1)  
 Коэф. прочности: 1:4  
 Температурные пределы: -200°C – +550°C



### Применение/Свойства:

Шланг предназначен, например, для горячих масел, химических веществ, газов, вакуума и т.д. Обладают малым весом.

| Номер       | ID мм | YD мм | Раб. давл. Бар | Радиус изгиба мм | Вес кг/м |
|-------------|-------|-------|----------------|------------------|----------|
| 1481-01-12F | 20,0  | 26,8  | 50             | 285              | 0,40     |
| 1481-01-16F | 25,8  | 33,1  | 40             | 325              | 0,53     |
| 1481-01-20F | 33,0  | 42,2  | 35             | 380              | 0,80     |
| 1481-01-24F | 40,1  | 50,2  | 30             | 430              | 1,04     |
| 1481-01-32F | 51,7  | 62,9  | 25             | 490              | 1,30     |



## 1489 ПАРАЛЛЕЛЬНО ГОФРИРОВАННЫЕ МЕТАЛЛУРУКАВА МЕХАНИЧЕСКОЙ ФОРМЫ

### Конструкция:

Внутренняя трубка: Нерж. сталь (1.4404 EN 10088-1)  
 Оплётка: Нерж. сталь (1.4301 EN 10088-1)  
 Коэф. прочности: 1:4  
 Температурные пределы: -200°C – +550°C



### Применение/Свойства:

Шланг предназначен, например, для горячих масел, химических веществ, газов, выхлопных газов, воды, паров, вакуума и т.д. Применяются как механическая защита.  
 1489-01-xxS = одинарная оплётка  
 1489-02-xxS = двойная оплётка

| Номер       | ID мм | YD мм | Раб. давл. Бар | Радиус изгиба мм | Вес кг/м |
|-------------|-------|-------|----------------|------------------|----------|
| 1489-01-04S | 6,3   | 11,1  | 150            | 80,0             | 0,173    |
| 1489-02-04S | 6,3   | 12,3  | 220            | 80,0             | 0,277    |
| 1489-01-05S | 8,2   | 13,7  | 135            | 125,0            | 0,219    |
| 1489-02-05S | 8,2   | 14,9  | 200            | 125,0            | 0,357    |
| 1489-01-06S | 10,3  | 15,7  | 85             | 130,0            | 0,239    |
| 1489-02-06S | 10,3  | 16,9  | 150            | 130,0            | 0,380    |



## 1494 СПИРАЛЬНО ГОФРИРОВАННЫЕ МЕТАЛЛУРУКАВА

### Конструкция:

Внутренняя трубка: Нерж. сталь (1.4541 EN 10088-1)  
 Оплётка: Нерж. сталь (1.4301 EN 10088-1)  
 Коэф. прочности: 1:4  
 Температурные пределы: -200°C – +550°C



### Применение/Свойства:

Шланг предназначен, например, для масел, химических веществ, газов, выхлопных газов, паров, воды, вакуума и т.д. Применяется также как механическая защита. Экстрагибкие.



| Номер       | ID мм | YD мм | Раб. давл. Бар | Радиус изгиба мм | Вес кг/м |
|-------------|-------|-------|----------------|------------------|----------|
| 1494-01-04F | 6,3   | 11,5  | 125,0          | 105              | 0,160    |
| 1494-01-05F | 8,3   | 13,5  | 100,0          | 115              | 0,185    |
| 1494-01-06F | 10,3  | 15,5  | 80,0           | 130              | 0,225    |
| 1494-01-08F | 12,4  | 18,5  | 64,0           | 150              | 0,290    |
| 1494-01-10F | 16,4  | 23,0  | 64,0           | 190              | 0,350    |
| 1494-01-12F | 20,6  | 27,5  | 50,0           | 240              | 0,495    |
| 1494-01-16F | 25,6  | 32,5  | 40,0           | 300              | 0,575    |



## 1480 ВЫХЛОПНЫЕ ШЛАНГИ

### Конструкция:

Материал: Нержавеющая сталь (1.4016 EN 10088-1)  
 Температура: До +800°C

### Применение/свойства:

Рулонные металлорукава с круглым сечением и профилем предназначены для выхлопных газов, пеллетов, гранул и т.д. Применяются также как механическая защита.



| Номер      | ID мм | YD мм | Радиус изгиба, мм |
|------------|-------|-------|-------------------|
| 1480-00-12 | 20,0  | 24,8  | 70                |
| 1480-00-14 | 22,0  | 26,0  | 77                |
| 1480-00-16 | 25,0  | 29,8  | 86                |
| 1480-00-19 | 30,0  | 34,8  | 101               |
| 1480-00-20 | 32,0  | 36,0  | 160               |
| 1480-00-22 | 35,0  | 39,0  | 170               |
| 1480-00-24 | 38,0  | 42,0  | 190               |
| 1480-00-25 | 40,0  | 44,5  | 200               |
| 1480-00-26 | 42,0  | 46,5  | 210               |
| 1480-00-30 | 45,0  | 49,5  | 225               |
| 1480-00-32 | 50,0  | 54,5  | 250               |
| 1480-00-38 | 55,0  | 59,5  | 265               |
| 1480-00-39 | 60,0  | 64,5  | 275               |
| 1480-00-40 | 65,0  | 69,5  | 285               |
| 1480-00-44 | 70,0  | 74,5  | 300               |
| 1480-00-48 | 75,0  | 79,5  | 310               |

| Номер       | ID мм | YD мм | Радиус изгиба, мм |
|-------------|-------|-------|-------------------|
| 1480-00-51  | 80,0  | 84,5  | 320               |
| 1480-00-53  | 85,0  | 89,5  | 335               |
| 1480-00-56  | 90,0  | 94,5  | 345               |
| 1480-00-62  | 100,0 | 105,0 | 375               |
| 1480-00-64  | 102,0 | 107,0 | 380               |
| 1480-00-68  | 105,0 | 110,0 | 390               |
| 1480-00-70  | 110,0 | 115,0 | 400               |
| 1480-00-74  | 115,0 | 120,0 | 415               |
| 1480-00-79  | 125,0 | 130,0 | 435               |
| 1480-00-80  | 127,0 | 132,0 | 445               |
| 1480-00-82  | 130,0 | 135,0 | 450               |
| 1480-00-85  | 140,0 | 145,0 | 475               |
| 1480-00-96  | 150,0 | 155,0 | 500               |
| 1480-00-175 | 175,0 | 180,0 | 560               |
| 1480-00-190 | 190,0 | 195,0 | 595               |
| 1480-00-200 | 200,0 | 205,0 | 620               |

## УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ШЛАНГОВ

### Избегайте сжатия или вырывания оси шланга

Гофрированные металлорукава, устанавливаемые относительно продольной трубки, не должны подвергаться осевому смещению.

### Избегайте крутящего момента во время установки

Сборка металлических шлангов не должна производиться для компенсации несоответствий в болтовых отверстиях. Свободные фланцы минимизируют скручивание шланга. Трубные соединения снижают вращение при крутящем моменте. Использование двух блоков ключей предотвращает поворот шланга, когда крепления труб затянуты.

### Избегайте движения шланга в нескольких плоскостях

Когда шланг начинает двигаться в нескольких областях, перетаскивается весь шланговый узел. Всегда устанавливайте шланг так, чтобы он двигался только в одной плоскости, а именно в той, где шланг изгибается.

### Избегайте резких изгибов

Используйте изогнутую трубу или угловую трубу, чтобы избежать резкого изгиба шланга при соединении.

### Не превышайте минимально-допустимый радиус изгиба (средняя линия)



HYDROSCAND это компания, которая занимается продажей шлангов и других деталей от децентрализованной, ориентированной на клиента, организации. Сегодня мы являемся лидерами в этой сфере и работаем с многими лидирующими производителями и дистрибьюторами.

HYDROSCAND SPECIAL HOSES, которая была основана в 2007 году, производит и доставляет всё, что касается специальных шлангов, а также монтированных/сварных металлических труб нестандартных конструкций.

Связывайтесь с нами!

HYDROSCAND SPECIAL HOSES

Россия, Санкт-Петербург,

промзона «Парнас»,

3-й Верхний пер., д. 6А

Тел: +7(812) 493-20-25

Факс: +7(812) 493-20-26

E-mail: [parnas@hydroscand.ru](mailto:parnas@hydroscand.ru)

# Special Hose



[www.hydroscand.ru](http://www.hydroscand.ru)

