

Металлические компенсаторы





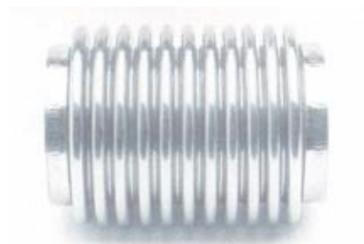
НЕТ НИЧЕГО НЕВОЗМОЖНОГО

HYDROSCAND предлагает широкий спектр металлических компенсаторов, адаптированных под различные виды пользования.

Металлические компенсаторы HYDROSCAND могут быть использованы при температурах от -250 C до $+700\text{ C}$. Они выдерживают тепловые расширения, другие движения и вибрации.

Компенсаторы облегчают монтаж, а также они устойчивы к диффузии, то есть они не разрушаются посредством жидкостей или газов. Они могут выдержать агрессивные вещества, такие как щёлочи. В среднем компенсаторы рассчитаны на давление 16 Бар, например, для применения в системах центрального отопления, и на 2,5 Бара - для выхлопных систем, а также для многого другого.

При более высоких температурах доступны другие материалы, способные выдержать свыше 1000 C , также есть и другие материалы для лучшей коррозионной стойкости. Для использования при более низких температурах, таких как при работе с жидким кислородом или азотом, рекомендуется модель AISI 321, изготовленная из нержавеющей стали.



ГИБКИЕ РЕШЕНИЯ – ИХ ОСОБЕННОСТИ

На следующей странице мы покажем три стандартных типа осевых компенсаторов. Для большей доступности, на складах есть детали разных размеров. Это беспечивается в соответствии с Вашими предпочтениями по поводу фиксированных и поворотных фланцев или сварных концов любой длины.

Для радиальных или боковых движений (иногда в сочетании) применяются универсальные компенсаторы. Мы можем доставить их Вам при необходимости в кратчайшие сроки, потому что все детали всегда есть на складе.

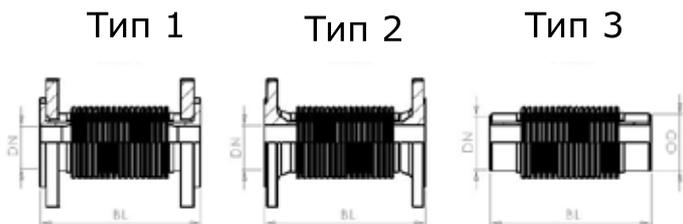
Если починить трубу слишком трудно или невозможно, мы также можем произвести сбалансированные по давлению компенсаторы.

Для того чтобы компенсатор не превышал своих максимальных производственных мощностей, при необходимости, устанавливаются сцепные устройства, которые ограничивают его движение.

ОСЕВЫЕ КОМПЕНСАТОРЫ

Сферы применения:

- Устранение термического расширения
- Гашение вибраций
- Устранение радиальных и боковых движений в трубопроводах или механизмах.



Класс давления: PN 2,5 и PN 16

DN	BL Тип1	BL Тип 2	BL Тип 3	Ходовая ось +/-	Ø	T
25	160	160	240	20	33,7	2,6
32	160	160	240	20	42,4	2,6
40	160	160	240	35	48,3	2,6
50	180	180	265	20	60,3	2,9
50	380	380	460	35	60,3	2,9
65	190	190	265	20	76,1	2,9
65	385	385	460	35	76,1	2,9
80	200	200	300	20	88,9	3,2
80	415	415	515	35	88,9	3,2
100	200	200	295	20	114,3	3,6
100	415	415	510	35	114,3	3,6
125	200	200	275	20	139,7	3,6
125	425	425	515	35	139,7	3,6
150	200	200	285	35	168,3	4
150	425	425	520	62,5	168,3	4
200	250	250	280	35	219,1	4,5
200	360	360	390	62,5	219,1	4,5

Все размеры указаны в мм, если иные единицы измерения не указаны отдельно.

ВНИМАНИЕ! Детали других размеров, классов давления и из других материалов присутствуют на складе!

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Сила реакции опоры:

Чтобы определить силу реакции опоры компенсатора, необходимо рассчитать центр тяжести трубы. Если такой возможности нет, Вы можете использовать сбалансированные по давлению компенсаторы.

Сильфонные материалы:

Наши стандартные компенсаторы имеют сильфонные покрытия из нержавеющей стали AISI 321 или альтернативной AISI 316. Мы также представляем компенсаторы из других материалов, такие как Inconel, Incolloy и Avest 253 MA.

Фланцевые соединения:

HYDROSCAND выпускает фланцы в соответствии со стандартом DIN в классах давления PN 6, 10 и 16 из карбоновой (необработанной или оцинкованной) или нержавеющей стали AISI 316. На складе есть как фиксированные, так и регулируемые фланцы с воротниками. Мы также можем установить фланцы из других материалов, таких как AISI 304, AISI 321 и силумина.

Трубные соединения:

Компенсаторы обычно доставляются со сварными концами из карбоновой стали под давлением или нержавеющей стали AISI 316. Есть также трубы из нержавеющей стали AISI 304, меди и др.

Установка:

При монтаже металлических компенсатором многие думают, что им придётся много напрягаться. Трубы должны крепиться сбоку. Первое крепление должно находиться максимум на расстоянии равном 3 диаметрам трубы, но не слишком близко, чтобы избежать движения трубы. Второе крепление – на расстоянии равном 14 диаметрам трубы от первого крепления.

Информация для заказа:

При заказе нужно указывать: размер, рабочее давление и пределы температур. Также нужно указывать вещества, тип соединения и материалы. Если нужна внутренняя труба, это тоже нужно указать.

www.hydroscand.ru

